

Stahl-Systeme

Fachhandwerker

Wasser in bester Qualität.

Vertrauen durch Zuverlässigkeit. **e-press**, **c-press** und **h-press**.



e-press

Sicher & wirtschaftlich

Das + an schneller Verarbeitung für weniger Kosten und mehr Zeit

Die positiven Eigenschaften von rostfreiem Edelstahl sorgen nicht nur beim Thema Sicherheit für zahlreiche Vorteile. Besonders bei der Verarbeitung des Produktes machen sie sich bemerkbar.

**Das Verlegen des Systems geht ganz einfach:
Rohr vorbereiten – einstecken – markieren – verpressen – fertig.**

Da man weder kleben, schrauben noch schweißen muss, geht das Verpressen schnell und problemlos vonstatten. Dies bedeutet für Sie als Fachmann weniger Aufwand, mehr Zeit und somit auch geringere Kosten, worüber sich auch der Endkunde freuen dürfte.



Das + an Vielseitigkeit dank optimaler Werkzeugkompatibilität

Für die Verarbeitung von e-press benötigen Sie kein zusätzliches Presswerkzeug, denn alle gängigen Werkzeuge mit M- bzw. V-Kontur sind kompatibel. Erhältlich in den Nennweiten 15 bis 108 mm (M-Kontur) und 15 bis 54 mm (V-Kontur) deckt e-press nahezu alle Anwendungsbereiche ab. **e-press besticht durch eine enorme Vielfalt an Formteilen.**

Das + an Langlebigkeit durch hochwertigsten Edelstahl

Edelstahl besticht mit hervorragenden Eigenschaften, wie die Korrosionsbeständigkeit und die hohe Biegefestigkeit, wodurch er sich ideal für Trinkwasseranlagen eignet. Für das e-press Pressfitting System wird der Werkstoff-Nr. 1.4404, auch genannt AISI 316L, verwendet. Dieser ist aufgrund des niedrigen Kohlenstoffanteils und des hohen Molybdängehalts deutlich besser vor Korrosion geschützt als herkömmliche Werkstoffe. Es ist außerdem das am häufigsten verwendete Konstruktionsmaterial für „kritische“ Anwendungen, weil es weder Fremdstoffe aufnimmt, noch solche an das jeweilige Medium abgibt. Ebenfalls bringen e-press Produkte durch ständige Tests und DVGW-Zertifizierung sowie hohe Qualitätsstandards ein hohes Maß an Sicherheit mit sich.

Dimensionen	Außendurchmesser x Stärke [mm]
DN 12	15,0 x 1,0
DN 15	18,0 x 1,0
DN 20	22,0 x 1,2
DN 25	28,0 x 1,2
DN 32	35,0 x 1,5
DN 40	42,0 x 1,5
DN 50	54,0 x 1,5
DN 65	76,1 x 2,0
DN 80	88,9 x 2,0
DN 100	108,0 x 2,0



Schutz und Sicherheit
DVGW (Nr. W534) geprüft.

e-press – für eine saubere Trinkwasserinstallation

c-press

Arbeiten ohne Kompromisse

c-press Fittings

Die Pressfittings werden aus C-Stahl E195 Nr. 1.0034 oder alternativ E235 Nr. 1.0038 hergestellt. Das Sortiment der Durchmesser reicht von 12 bis 108 mm. Sämtliche Verfahren werden gemäß den Betriebsmodalitäten der Norm UNI EN ISO 9001 durchgeführt und kontinuierlichen Prüfungen seitens der Einrichtungen unterzogen, die sie für unterschiedliche Anwendungen zertifiziert haben.

Pressverfahren:

Die c-press Fittings dürfen ausschließlich mit der bekannten **M-Kontur** und **V-Kontur** verpresst werden. Alle gängigen Pressmaschinen sind hierfür zugelassen. Der Dichtungsring (O-Ring) wird aus schwarzem EPDM hergestellt und ist „**unverpresst undicht**“. Die besondere „Sleeve“-Folie des c-press Fittings ist die optimale und schnellste Lösung zu prüfen, ob verpresst ist. Bei dem nicht verpressten Verbindungsstück ist die Folie unbeschädigt, während die Folie bei dem bereits verpressten Fitting entweder abgefallen oder beschädigt ist. Somit bietet c-press das höchste Maß an Sicherheit, keine Pressstelle zu vergessen.



Heizungs-
installation
aus C-Stahl.

Einfach.
Unkompliziert.
Schnell.
Sicher.
**Enorme Vielfalt
an Formteilen.**

Die Leitungsrohre werden aus C-Stahl gemäß der Norm UNI EN 10305-3 hergestellt

- Material E195 Nr. 1.0034 oder andere Normen mit gleicher funktionaler Gültigkeit.
- Die Außenseite durch ein elektrolytisches Verfahren geschützt.

Anwendung für Heizung

Das c-press System wird vor allem für Heizungsanlagen mit Warmwasserkreislauf verwendet.

Nutzungsbedingungen:

- Max. Betriebsdruck: 16 bar
- Temperatur: -20 °C bis +120 °C

Die Kreisläufe müssen **unbedingt geschlossen und frei von Luft** sein.

Dimensionen	Außendurchmesser x Stärke [mm]
DN 10	12,0 x 1,2
DN 12	15,0 x 1,2
DN 15	18,0 x 1,2
DN 20	22,0 x 1,5
DN 25	28,0 x 1,5
DN 32	35,0 x 1,5
DN 40	42,0 x 1,5
DN 50	54,0 x 1,5
DN 65	76,1 x 2,0
DN 80	88,9 x 2,0
DN 100	108,0 x 2,0

c-press – für die einfache Heizungsinstallation

h-press

Saubere Verpressung

h-press Fittings

Hergestellt mit M-Profil

Der Presswerkzeugantrieb kann batteriebetrieben, elektrisch, mechanisch und hydraulisch erfolgen. Für jede Rohrabmessung wird die entsprechende Pressbacke/Press-Schlinge schnell und einfach in den Zylinder des Presswerkzeugantriebs eingeführt. Die meisten, im Markt befindlichen Presswerkzeuge erlauben eine saubere Verpressung der h-press Fittings der Abmessungen 15 bis 54 mm.

Presskräfte:

Jede Abmessung darf nur mit seiner spezifischen Pressbacke/Press-Schlinge verpresst werden. Die Abmessungen 15 bis 54 mm werden mit Pressgerät-Antrieben mit 32 kN-Kolbenkraft verarbeitet. Die Dimensionen 76,1 mm bis 168,3 mm bedürfen höherer Presskräfte. Bitte erkundigen Sie sich diesbezüglich bei unserem technischen Service.



Dimensionen	Außendurchmesser x Wandstärke [mm]
DN 12	15,0 x 1,0
DN 15	18,0 x 1,0
DN 20	22,0 x 1,2
DN 25	28,0 x 1,2
DN 32	35,0 x 1,5
DN 40	42,0 x 1,5
DN 50	54,0 x 1,5
DN 65	76,1 x 2,0 / 1,5
DN 80	88,9 x 2,0 / 1,5
DN 100	108,0 x 2,0
DN 125	139,7 x 2,6
DN 150	168,3 x 2,6

Heizungsinstallationen aus H-Press

Dichtungstyp: O-Ring, gegen die gebräuchlichsten Trinkwasser-Zusätze resistent, heißwasser- und alterungsbeständig. Standard O-Ring-Typen: EPDM und FKM.

System-Komponenten h-press:

Edelstahl 1.4301 (AISI 304L), mit den Eigenschaften:

- Hygienisch, wie häufiger Einsatz in Nahrungsmittel- und Pharmazeutikindustrie belegt.
- Minimaler Druckverlust, höhere Fließgeschwindigkeit.
- Exzellentes, dekoratives Finish, zusätzliche Kosten für Anstrich/Schutzschicht entfallen.
- Geringere Wärmeleitfähigkeit, verglichen mit anderen Materialien.
- Gute Oxidationsresistenz. Gute mechanische und Verformungsresistenz bei hohen Temperaturen.

Verbindungsart: unlösbare Pressverbindung.

Arbeitsdruck: Max. 16 bar.

Arbeitstemperatur:

- O-Ring-Dichtung EPDM (schwarz) -20 bis +110 °C
- O-Ring-Dichtung FKM (grün) -20 bis 200 °C: trocken (Heißluft) und für Flüssigkeiten (Öle und primäre Sonnenenergiekreisläufe)
- O-Ring-Dichtung FKM (rot) -10 bis +160 °C (mit Spitzen bis zu 180 °C), Dampfdruckbegrenzung 7 bar

Wandstärke des Fittings:

- 1,5 mm für Durchmesser von 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
- 2 mm für Durchmesser von 76,1, 88,9, 108, 139,7, 168,3

h-press – für die sichere Heizungsinstallation