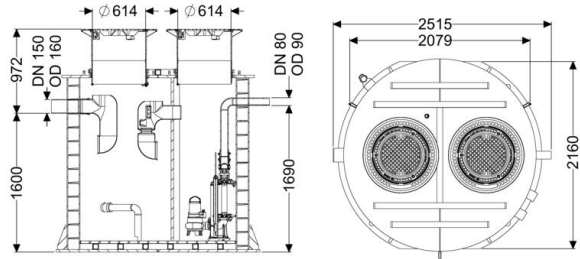


Datenblatt

## Fettabscheider EasyClean ground Multi, NS 7, Direct, 720-960 mm, D, li



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 96007.80D-DL  
 GTIN: 4026092098530  
 Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- geruchsarme und saubere Entsorgung
- definierte Entsorgungsstelle
- vollständige Entleerung des Abscheiders

### Beschreibung

Die Anlage zum Einbau ins Erdreich besteht aus einer Kombination aus einem Abscheider für fetthaltiges Abwasser inkl. Schlammfang, einer Probenahmeeinrichtung sowie einer Pumpstation.

Der Behälter aller Anlagenteile ist aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) gefertigt. Der Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten zu den einzelnen Anlagenteilen ist über zwei Revisionsöffnungen möglich.

Für die geruchsreduzierte manuelle Entsorgung ist ein Direktentsorgungsstutzen vorhanden.

Die Pumpstation ist mit zwei überflutbaren Pumpen inklusive Rückflussverhinderer ausgestattet. Die Ansteuerung der Pumpen erfolgt über eine Pegelsonde.

Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder optional Alarm- und Sammelstörmeldungen ausgeben kann.

Bei Belastungsklasse D ist bauseitig eine Lastverteilplatte zu verbauen. Die Bewehrungspläne sind bei KESSEL erhältlich. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

### Allgemeine Merkmale

Einbausituation  
 Dichtheit

Einbau ins Erdreich  
 geruchs- und tagwasserdicht

### Ausführung

Fließrichtung  
 Schachtsystem  
 Entsorgungsvariante  
 Schredder-Mix-System  
 Nenngröße (NS)  
 SonicControl  
 Entsorgungseinrichtung  
 Entsorgungsart  
 Tragfähigkeit (DIN 19901)

links  
 Wickelrohrschaft  
 Direct  
 nein  
 7  
 nein  
 Entsorgungsanschluss  
 manuell mit Saugschlauch  
 E2

### Abmessungen

Gewicht netto	1170 kg
Gewicht brutto	1224 kg
Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil	2560 mm
Einbautiefe	720 960 mm
Länge	2160 mm
Breite	2505 mm
Verpackungsmaß Länge	3400 mm
Verpackungsmaß Breite	2250 mm
Verpackungsmaß Höhe	2310 mm

### Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	90
Druckabgang (DA)	90 mm
Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden	1330 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	1600 mm
Auslauf Nennweite (DA)	160 mm
Auslauf Anzahl	1
Auslauf Nennweite (DN)	150
Zulauf Nennweite (DA)	160 mm
Zulauf Nennweite (DN)	150
Zulauf Anzahl	1
Anschluss Zu-/Auslaufstutzen	PE-HD-Rohre nach DIN 19537, PVC-KG-Rohre nach DIN 19534, PP oder AS
Lichte Weite Einstieg (LW)	600 mm

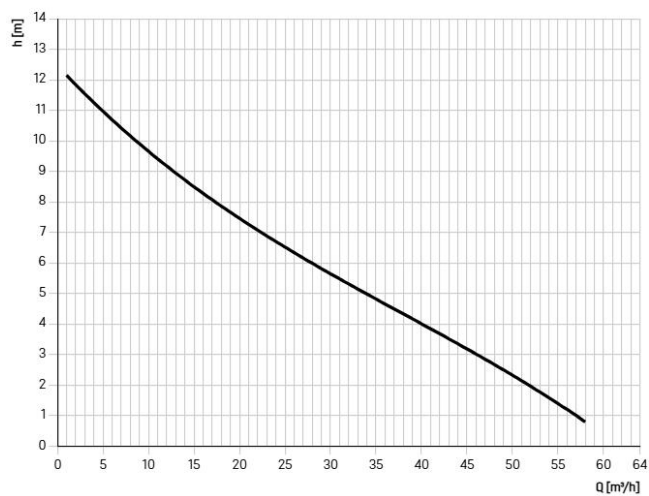
### Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart	Abdeckplatte
Abdeckung Material	Grauguss
Abdeckung Farbe	schwarz
Abdeckung Höhe	95 mm
Verriegelung	unverriegelt
Belastungsklasse	D 400 (EN 124)
Dichtheit	geruchs- und tagwasserdicht

### Fördereinrichtung

Pumpe	GTK 1300
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	27 kg
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	H
Cos phi - Leistungsfaktor	0,8
Schutzart Pumpe	IP 68
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	57 m³/h
Förderhöhe max.	12,4 m
Drehzahl	2900 U/min
Leistung P1	1,3 kW
Leistung P2	1 kW
Betriebsart	S3 - 30 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN8-F 6G 1,5 mm²
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	2,5  A

## Pumpenkennlinie



### Steuerung

Schaltgerät  
 Motorschutz Schalter  
 Alarmgeber  
 Instrument Niveauerfassung  
 Art Niveauerfassung  
 Schutzart Schaltgerät  
 Netzfrequenz  
 Betriebsspannung  
 Potentialfreier Kontakt  
 GSM-Schnittstelle  
 Logbuchfunktion  
 Mehrzeilige Displayanzeige  
 Batteriepufferung  
 Selbstdiagnosesystem (SDS)  
 Erforderliche Absicherung Schaltgerät  
 Nennstrom

Comfort  
 ja  
 Pegelsonde  
 Pegelsonde  
 hydrostatisch  
 IP 54  
 50 Hz  
 400 V  
 ja  
 ja  
 ja  
 ja  
 ja  
 ja  
 3 x C 16 A  
 |

Abscheiderinhalt  
 Fettschichtdicke max.  
 Gesamtvolumen  
 Schlammfanginhalt  
 Speichermenge an Fett

1440 l  
 195 mm  
 2140 l  
 700 l  
 280 l